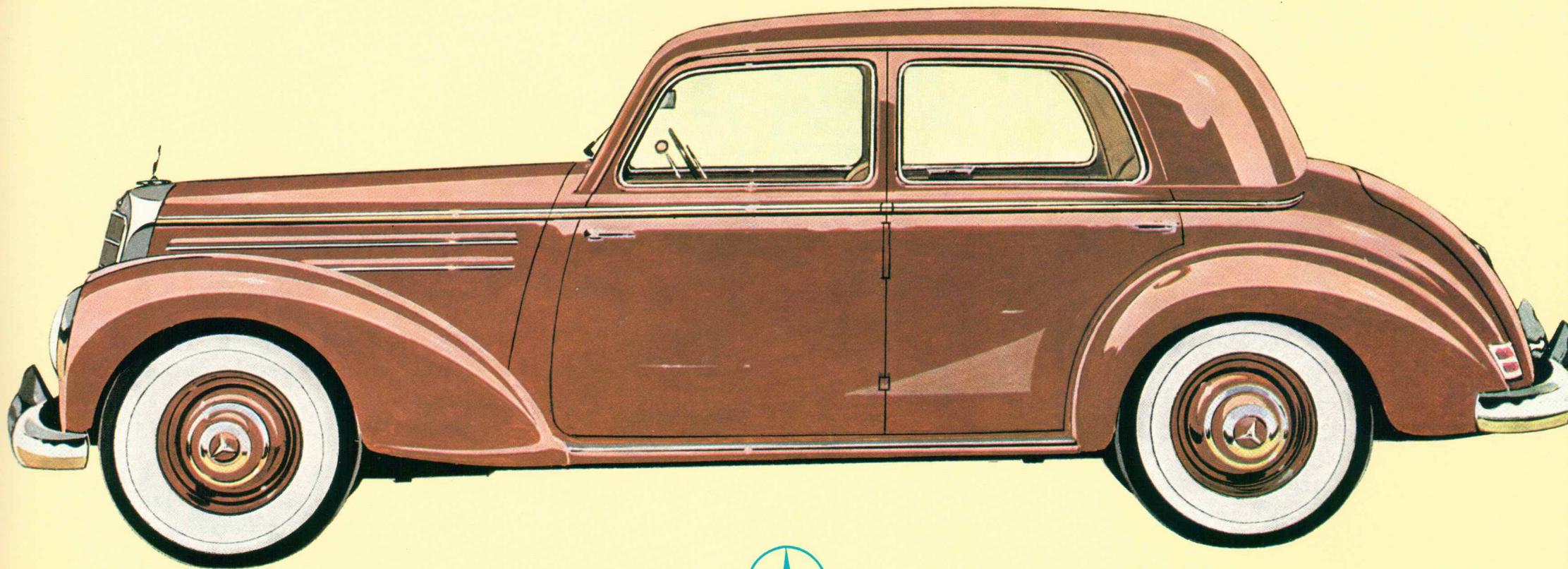


TYP 220

MERCEDES-BENZ

EIN SECHSZYLINDER MIT TEMPERAMENT UND KOMFORT

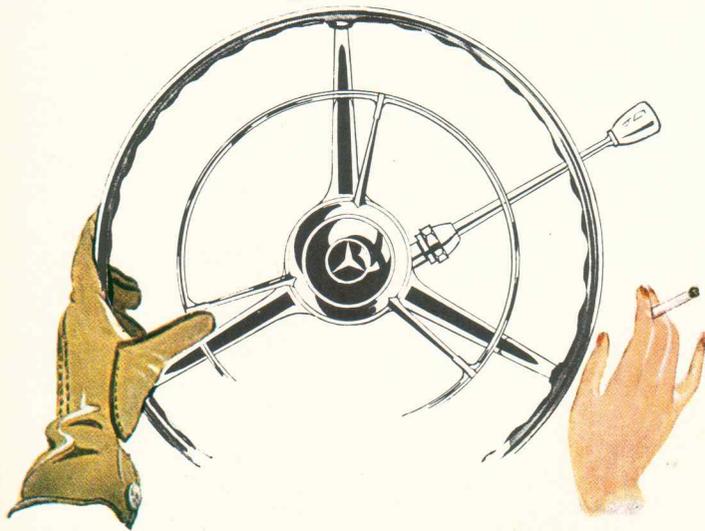
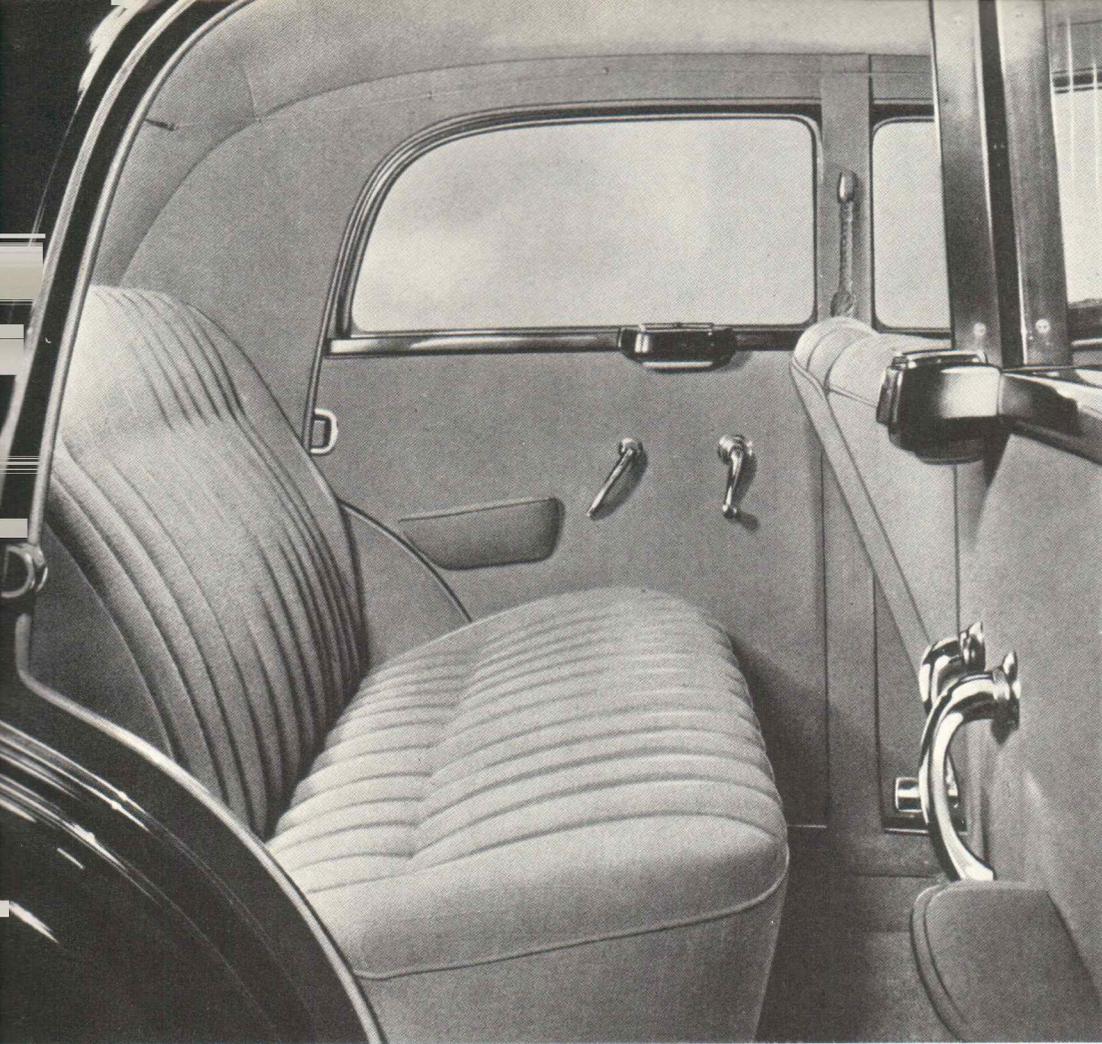
7075



EIN SECHSZYLINDER DER MITTELKLASSE, DER NEUE IDEEN VERWIRKLICHT

In der technischen Entwicklung des wirtschaftlichen Gebrauchswagens hat sich die Daimler-Benz Aktiengesellschaft durch die immer gesteigerte Synthese von Fahrkomfort, Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit anerkannten Weltruf erworben. Mit dem „Typ 220“ wurde ein entscheidender weiterer Schritt getan. Federung und Straßenlage haben einen noch höheren Grad der Vollkommenheit erreicht. Die Ganzstahlkarosserie mit dem markanten Kühlergesicht und den in die Kotflügel eingebauten Scheinwerfern besticht durch die Schönheit ihrer Linienführung und den Komfort ihrer Innenausstattung. Besonders entscheidend für die wirklich begeisternde Fahrleistung dieses Wagens wurde der nach neuartigen Erkennt-

nissen geschaffene 2,2 Liter Sechszylindermotor, der in Elastizität, Laufruhe und Wirtschaftlichkeit vorbildlich ist. Viele besondere technische Vorzüge, so die Lenkradschaltung, das vollsynchronisierte Vierganggetriebe, die Hinterachse mit der erstmals in Deutschland verwendeten Hypoidverzahnung, die einzeln verstellbaren Vordersitze, die Überdruck-Frischluftanlage, auf Sonderwunsch eine Klimaanlage mit Entfrostung der Windschutzscheibe und der vorderen Seitenscheiben, die hohe Spitzengeschwindigkeit mit gestoppten ca. 140 km/std und der sparsame Kraftstoff-Normverbrauch von 10,9 Liter/100 km kennzeichnen den „Typ 220“ als einen Gebrauchswagen von wirklich bestechenden Eigenschaften.



ZWECKMÄSSIG IN DER AUSSTATTUNG

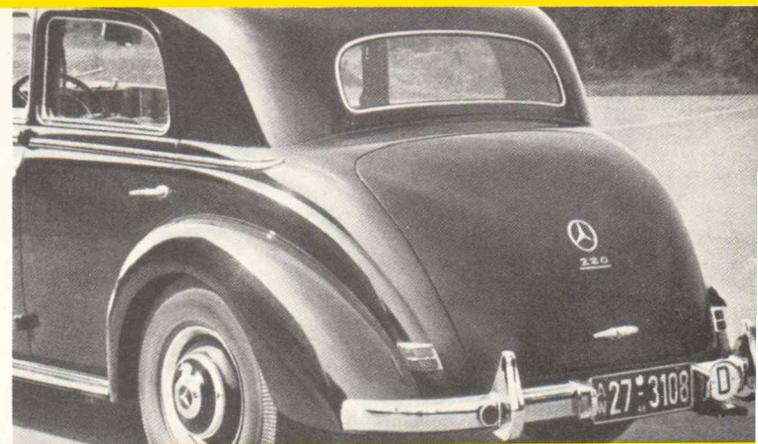
Sicherheit und Fahrkomfort waren auch bei der Schaffung dieses rassigen Wagens oberstes Gesetz. Alle drei Karosserietypen – viertüriger Innenlenker, zweitüriges Viersitzer-B-Cabriolet und zweitüriges Zweisitzer-A-Cabriolet – sind gekennzeichnet durch die zurückhaltend vornehme Linienführung der traditionsbewußten Weltmarke. Der Bequemlichkeit aller Insassen wurden auch hier die neuesten technischen Entwicklungen dienstbar gemacht. Die fußfreie Lenkradschaltung, die zur Klimaanlage entwickelte Heizung und Belüftung, die Entfrosterung der beiden vorderen Seitenscheiben, die einzeln verstellbaren Vordersitze, viele kleine liebevolle Bedienungserleichterungen, so z. B. die verschiedenfarbigen Signallampen für Winker, Starterzug und Fernlicht, der automatisch sich ausschaltende Zigarrenanzünder, der beleuchtete Kofferraum usw. beweisen, daß dieses Fahrzeug ein Höchstmaß an Bequemlichkeit für die Insassen bietet.



Kaum einen Finger zu rühren braucht der Fahrer in diesem Wagen. Das Lenkrad mit Signalring, der zugleich die Winker, bzw. die Blinklichter der Cabriolets betätigt, die griffgerechte Lenkradschaltung, das Armaturenbrett mit den übersichtlich angeordneten Bedienelementen, der Rückblickspegel mit Ablendeinstellung, alles dient nur dem einen Zweck, den Fahrer zu entlasten und ihm den vollen Genuß der Fahrt zu ermöglichen. Auf Wunsch Radio-Anlage mit automatischer Stationswahl.

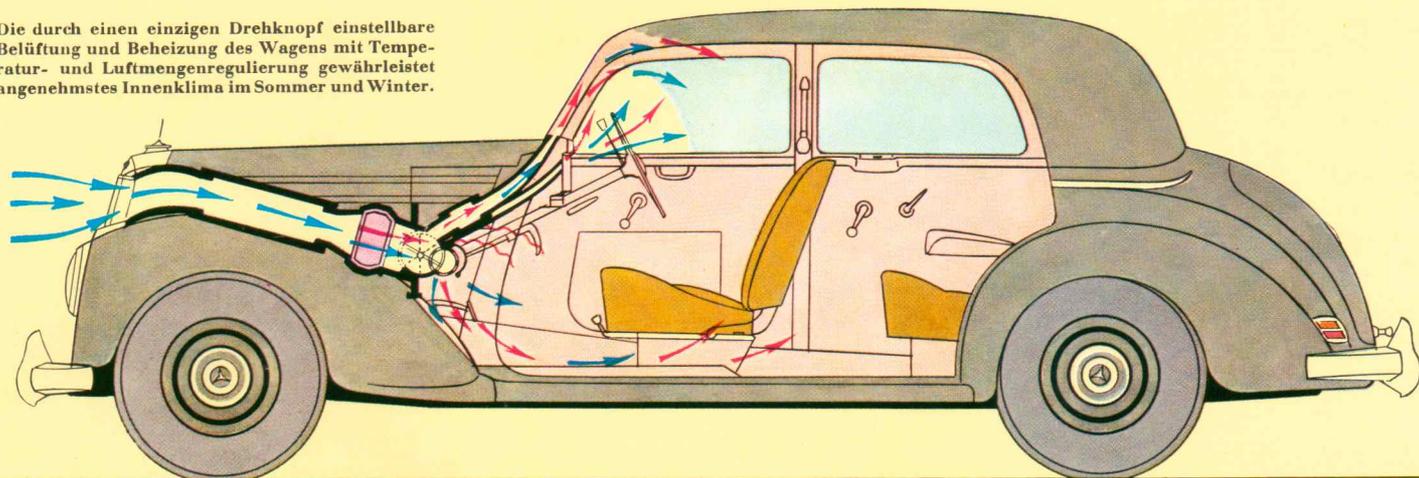


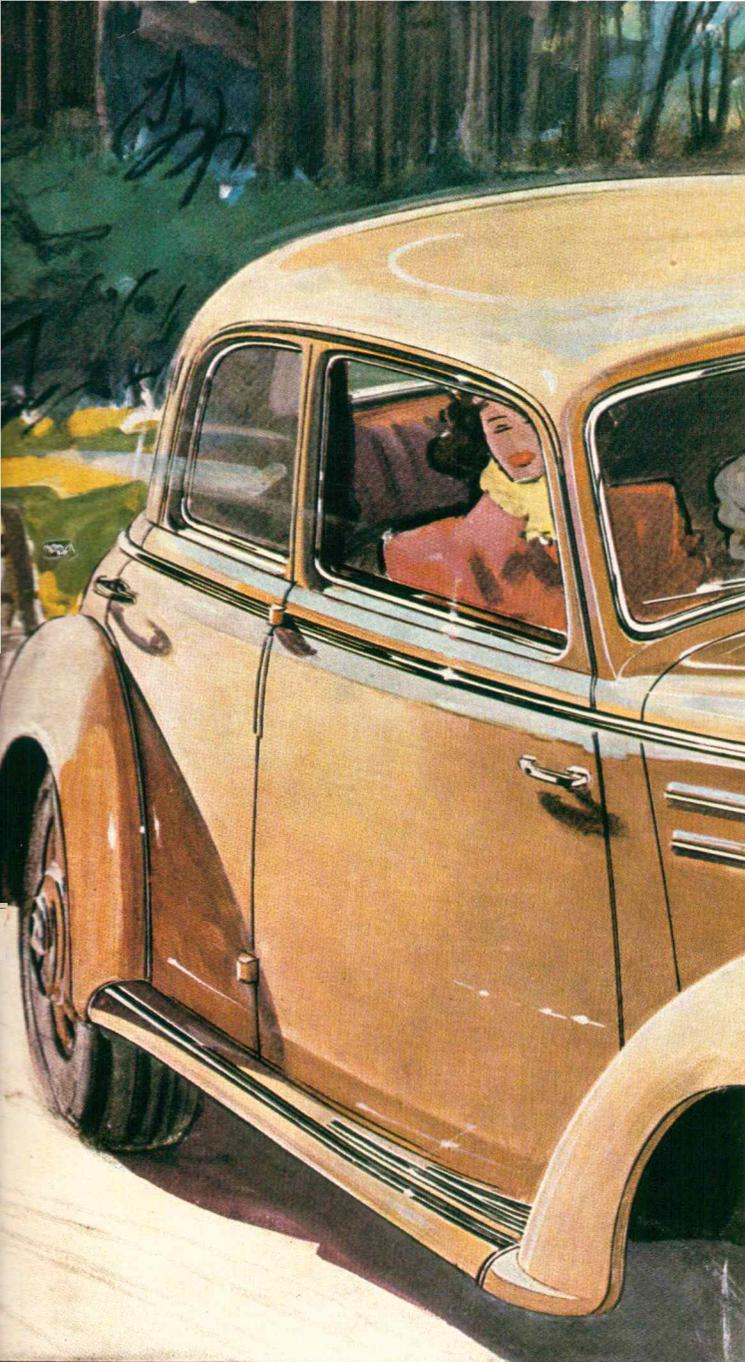
Die Synthese von Fortschritt und Tradition zeigt auch die Frontansicht dieses Wagens. Das markante Mercedes-Benz-Kühlergesicht ist geblieben. Die Scheinwerfer sind in die Kotflügel eingebaut. Die Motorhaube läßt sich nach hinten hochklappen und ist besonders gesichert.



Der große Kofferraum, der neben dem Reserverad noch drei Koffer faßt, ist durch einen leicht nach oben zu öffnenden Deckel verschlossen. Schlußlampe und Stopplicht sind in die Karosserie einbezogen und beleuchten gleichzeitig den Reserveradraum. Das Cabriolet „A“ hat Kofferraumbeleuchtung.

Die durch einen einzigen Drehknopf einstellbare Belüftung und Beheizung des Wagens mit Temperatur- und Luftmengenregulierung gewährleistet angenehmstes Innenklima im Sommer und Winter.



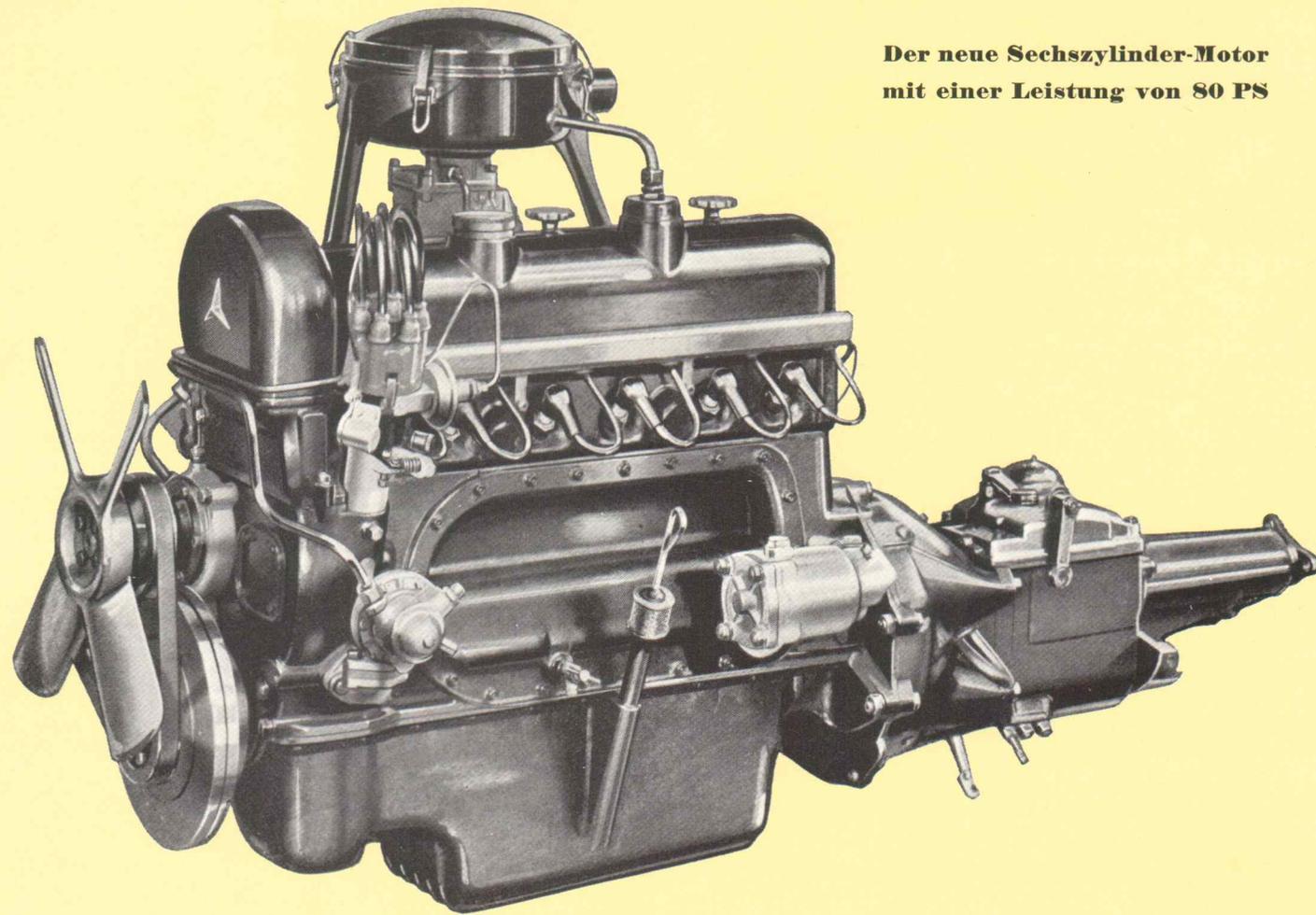


W123 220

MERCEDES

EIN SECHSZYLINDER MIT 1

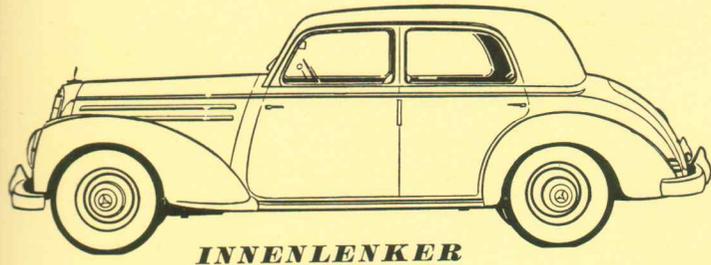
**Der neue Sechszylinder-Motor
mit einer Leistung von 80 PS**



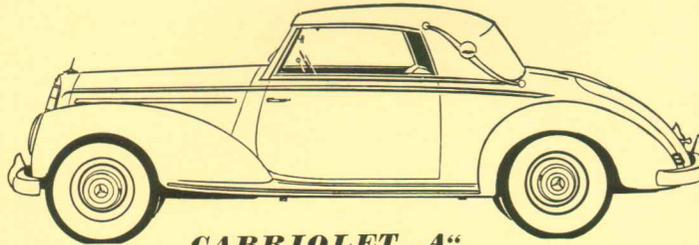
EIN NEU ENTWICKELTER MOTOR MODERNER BAUART

Der obengesteuerte Sechszylindermotor von 2,2 Liter Hubraum beweist erneut das Können der Mercedes-Benz-Konstrukteure im Motorenbau. Viele neuartige technische Lösungen ergeben eine ungewöhnlich hohe Leistung im Verhältnis zum Hubraum, eine geschickte Anpassung an die Qualität des jeweiligen Brennstoffs, eine besonders große Elastizität und hohe Drehzahlspanne. Damit steht dem Fahrer in allen Gängen ein breites Geschwindigkeitsband zur Verfügung, so daß das Schalten weitgehend überflüssig wird. Laufruhe und Weichheit des Motors sichern auch bei höheren Drehzahlen ein Maximum an Geräuschlosigkeit.

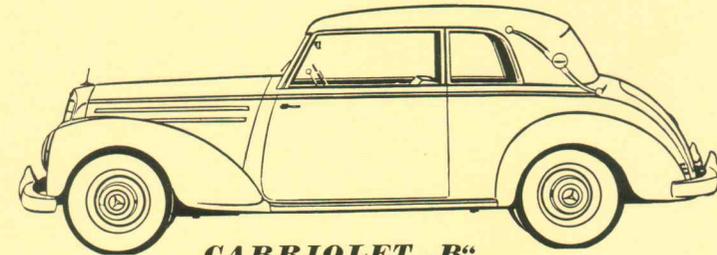
Die neuesten Erfahrungen im Motorenbau: z. B. der vollkommen neuartige Verbrennungsraum und die Anordnung der Ventile, thermostatisch regulierter Kühlwasserumlauf mit rascher Start-Erwärmung, thermostatische Regulierung der Schmieröltemperatur, Doppelfallstromvergaser mit Dreidüsen-System und Beschleunigerpumpe sowie automatische Saugrohrheizung sind hier vereinigt, um rasche Startbereitschaft, große Betriebssicherheit und hohe Lebensdauer zu gewährleisten. Der Kraftstoffverbrauch liegt in niedrigen Grenzen. Er richtet sich nach der Fahrweise und nach der dem Wagen abgeforderten Geschwindigkeit, läßt sich also jederzeit den Wünschen anpassen.



INNENLENKER



CABRIOLET „A“



CABRIOLET „B“

TECHNISCHE DATEN

Zahl der Zylinder	6
Bohrung	80 mm
Hub	72,8 mm
Hubraum effektiv	2195 ccm
Bremsleistung*	80 PS
Motordrehzahl bei 100 km/std	3470 n
Verdichtung für handelsübliches Benzin	1 : 6,5
Ölkühlung über eingebauten Öl-Wasser-Wärmetauscher, thermostatisch kontrolliert	
Elektrischer Anlasser mit Druckknopfbedienung	
Lenkradschaltung	
Auf Sonderwunsch Klimaanlage mit Entfrostung der Windschutzscheibe und der vorderen Seitenscheiben (bedeutend erhöhte Fahrsicherheit)	
Radstand	2845 mm
Spurweite vorn	1315 mm
Spurweite hinten	1435 mm
Gesamtlänge	ca. 4510 mm

Größte Breite mit Karosserie	1685 mm
Größte Höhe mit Karosserie (unbelastet)	1610 mm
Bodenfreiheit	165 mm
Gewicht des Fahrgestells (nach DIN 70020)	920 kg
Gewicht des kompletten Wagens (fahrfertig)	1325 kg
Hinterachse mit Hypoidverzahnung	
Getriebe, alle 4 Gänge zwangssynchronisiert	
Gesamtuntersetzung im 4. Gang	1 : 4,44
Bereifung (Weichreifen)	6,40-15
Wendekreisdurchmesser	ca. 11 m

* Die angegebene Leistung ist an der Kupplung effektiv verfügbar.

** Unter Kraftstoffnormverbrauch versteht man die Menge Kraftstoff, die bei 2/3 der Höchstgeschwindigkeit max. 80 km/std in gleichmäßiger Fahrt (auf einer Strecke von 50 km ebener Autobahn in unmittelbar aufeinanderfolgender Hin- und Rückfahrt bei einer dem höchstzulässigen Gewicht entsprechenden Belastung gemessen und für die Einheitsstrecke von 100 km umgerechnet) verbraucht wird, wobei zu dem tatsächlichen Verbrauch als Ausgleich ungünstiger Umstände 10% zugeschlagen wurden.

Höchstgeschwindigkeit, gestoppt (IL Normalausf.) ca. 140 km/std (bei Verwendung eines Kraftstoffs mit der Klopfestigkeit O. Z. 70 nach Motor-Methode)	
Kraftstoff-Normverbrauch**	10,9 l
Tankinhalt	65 l
davon Reserve	ca. 5 l
Bergsteigefähigkeit im 1. Gang	36%
Bergsteigefähigkeit im 2. Gang	24%
Bergsteigefähigkeit im 3. Gang	15%
Bergsteigefähigkeit im 4. Gang	9%
Höchstgeschwindigkeit im 1. Gang	52 km/std
Höchstgeschwindigkeit im 2. Gang	72 km/std
Höchstgeschwindigkeit im 3. Gang	110 km/std
Höchstgeschwindigkeit im 4. Gang	ca. 140 km/std
Batteriekapazität	6 Volt/75 Ah
Inhalt des Kühlsystems einschl. Heizung	12,8 l
Ölfüllung des Kurbelgehäuses	6 l

Änderungen in der Konstruktion vorbehalten



DAIMLER - BENZ AKTIENGESELLSCHAFT
STUTTGART - UNTERTÜRKHEIM